

Organisationsgutachten zur Gestaltung der zukünftigen Marktaktivitäten im Bereich Abfallwirtschaft der RAB Bremen

Kenndaten:

- vorhandene Anlagen-
kapazität: 50.000 Mg/a
- behandelte Abfälle: Baumischabfälle



Vorhandene Anlage

Leistung:

- Ermittlung der Kenndaten der vorh. Anlage
- Festlegung des Marktpotentials von zu verwertenden Abfällen
- Technische Optimierungsmöglichkeiten
- Organisatorische Optimierungsmöglichkeiten
- Entwicklung eines technischen und organisatorischen Konzeptes

Beschreibung:

Zurückgehende Abfallmengen im Bereich des Bauabfalls im Lande Bremen und damit auch auf der Verwertungsanlage der Fa. RAB GmbH machen es erforderlich, kurz- bis mittelfristig organisatorisch und technisch optimierte und damit kostengünstige Verwertungskonzepte zu entwickeln und diese am Markt anzubieten, um dem veränderten Abfallaufkommen Rechnung zu tragen. Inhalt des Gutachtens war es aufzuzeigen, welche Abfallpotentiale in Bremen und dem Bremer Umland zur Verfügung stehen und welche organisatorischen Maßnahmen zur Festlegung einer zukünftigen Marktpräsenz bei der Verwertung von Abfällen sinnvoll sind. Anhand eines ausgewählten Abfallstromes wurde eine technisch und insbesondere wirtschaftlich sinnvolle Verfahrenskonzeption zur Aufbereitung unter vollständiger Einbindung der existierenden Anlagentechnik entwickelt.